

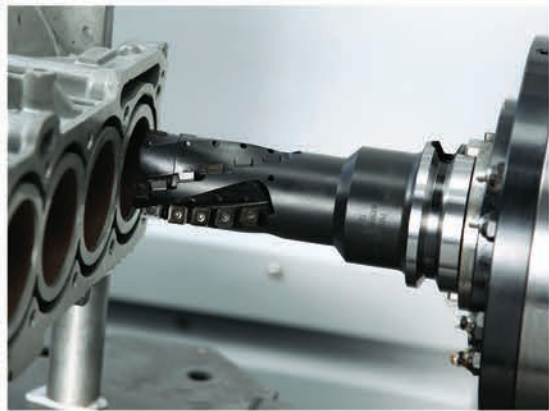
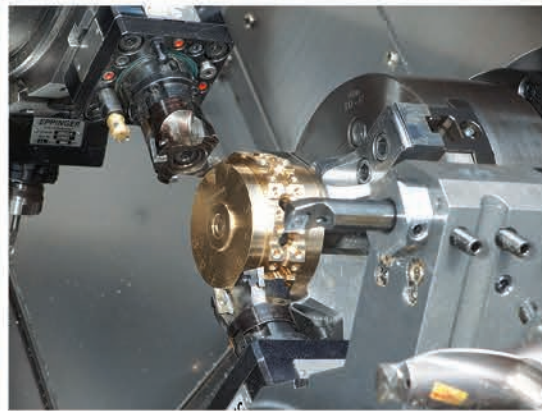
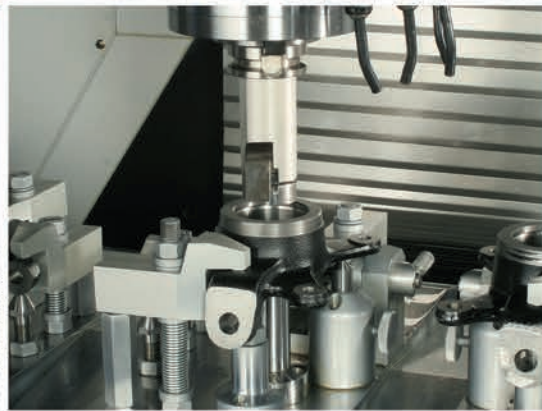


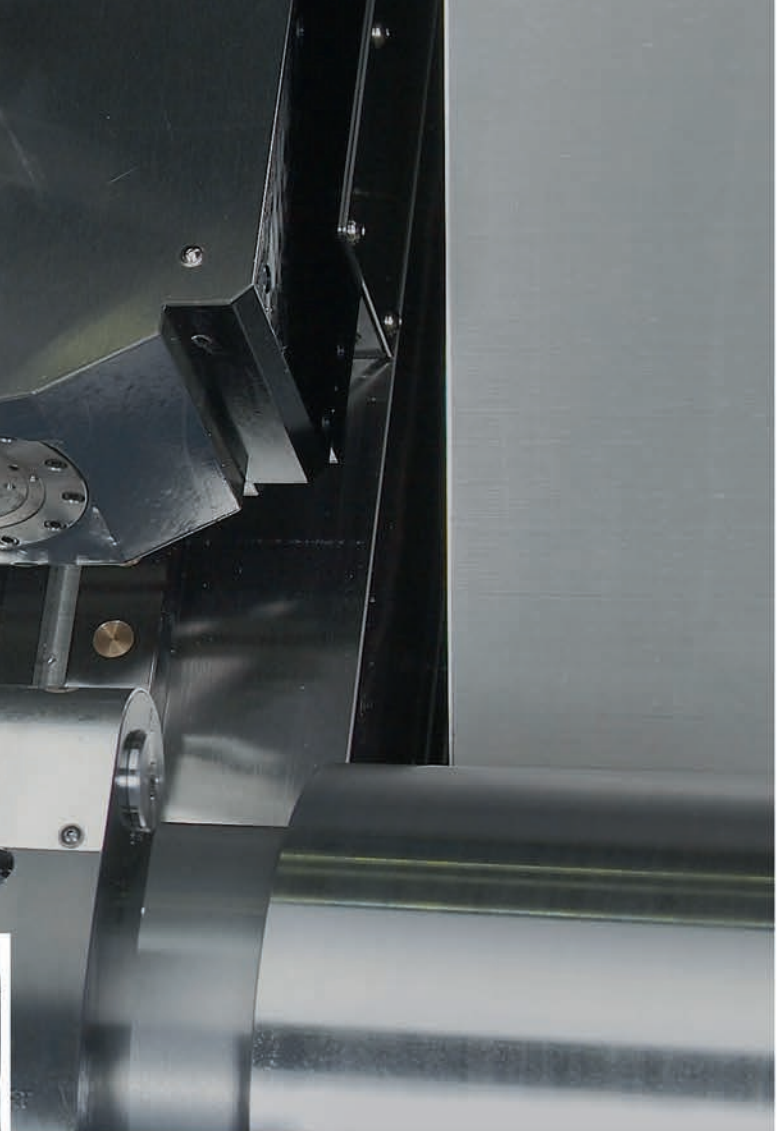
Ассортимент продукции

Токарные центры / Обрабатывающие центры

Горизонтально-расточные станки / Портальные обрабатывающие центры







Мировой лидер в станкостроении

Компания Doosan Machine Tool имеет более чем 35-летний опыт и владеет передовыми технологиями, которые позволяют ей выпускать традиционно превосходную продукцию на неизменно высоком уровне. Наша деятельность строится под лозунгом “Внести исключительный по своей значимости вклад в благосостояние человека и общества” и мотивируется двумя стратегическими целями – увеличивать разнообразие рынка и вносить качественные инновации. Компания Doosan убеждена в том, что позитивное будущее может быть создано только с помощью новой передовой технологии. Она была, есть и будет всегда рядом с клиентами, повышая и поддерживая свой имидж лидера в области производства станочного оборудования. Миссия компании Doosan заключается в том, чтобы связывать себя особыми отношениями с клиентами и дорожить ими. Опираясь на высочайшую надежность и эффективность продукции компании Doosan Machine Tools, которая была выпущена на внешние рынки в течение нескольких десятилетий, мы всегда будем поддерживать и развивать партнерские отношения с представителями компании Doosan Machine Tools во всем мире.

Содержание

Области применения	04
Всемирная сеть технической поддержки	06
Полный ассортимент продукции	08
Токарные центры	10
Фрезерные центры	16
Обрабатывающие центры	19
Портальные обрабатывающие центры BM, DCM, DBD	21
Горизонтально-расточные станки DBC	22
Многофункциональные вертикальные обрабатывающие центры	22

Вагоностроение



Автомобилестроение



Авиастроение



Судостроение



Ветроэнергетика



Нефтегазовая отрасль



Электроника / Медицина



Строительная техника

Компактные и средние горизонтальные токарные обрабатывающие центры



Горизонтальные токарные обрабатывающие центры для обработки крупногабаритных деталей



Многофункциональные горизонтальные токарные центры



Вертикальные токарные обрабатывающие центры



Токарные автоматы продольного точения



Компактные и средние вертикальные фрезерные обрабатывающие центры



Вертикальные фрезерные обрабатывающие центры для обработки крупногабаритных деталей и для работ в тяжелых режимах



Пятиосевые вертикальные фрезерные обрабатывающие центры



Горизонтальные фрезерные обрабатывающие центры



Портальные обрабатывающие центры



Горизонтально-расточные обрабатывающие центры



Многофункциональный вертикальный обрабатывающий центр



Всемирная сеть технической поддержки



Головной офис

Yeonkang Bldg., 6th FL., 270, Yeonji-dong, Jongno-gu, Seoul, Korea
Тел.: +82-2-3670-5345 / 5362 Факс: +82-2-3670-5382



DOOSAN Changwon Factory



Doosan Infracore America Corp.

19A Chapin Rd., Pine Brook, NJ 07058, U.S.A.
Тел.: +1-973-618-2500 Факс: +1-973-618-2501



Doosan Machine Tools Europe

Emdener Strasse 24, D-41540 Dormagen, Germany
Тел.: +49-2133-5067-100 Факс: +49-2133-5067-111

Научно-исследовательская и опытно-конструкторская деятельность

Техническое развитие

Самая лучшая продукция может производиться только при помощи самых лучших технологий. Мы всегда прилагаем максимальные усилия для совершенствования технологий, направленных на создание сверхточных станков для высококачественных систем, в тесном сотрудничестве с нашими надежными партнерами по всему миру.

Лаборатория компании Machine Tools

Отдел фундаментальных исследований
Отдел точной сборки
Цех сборки опытных образцов
Центр оптимальных решений

Центр оптимальных решений

Центр оптимальных решений призван развивать наши технические инновационные разработки, следить за тем, чтобы удовлетворялись строгие требования наших пользователей и проверять технические характеристики станков, подвергая их серии испытаний с применением практической механической обработкой. Опираясь на свой богатый практический опыт и уровень технических знаний, мы разработали оптимальное программное обеспечение для механической обработки штампов и пресс-форм, позволившее нам предложить нашим пользователям широкий выбор передовых технологий и производственных решений.



- Проведение технических консультаций
- Техническая поддержка пользователей
- Удовлетворение требований пользователей
- Выставочные залы для клиентов
- Поддержка технологии продаж

- 2018 Проведение 12-й международной выставки продукции компании Doosan – DIMF (Doosan International Machine Tools Fair)
- 2017 Проведение 11-й международной выставки продукции компании Doosan – DIMF (Doosan International Machine Tools Fair)
- 2015 Проведение 10-й международной выставки продукции компании Doosan – DIMF (Doosan International Machine Tools Fair)
- 2014 Компания получила награду в конкурсе Red Dot Design Award 2014 за станок серии Puma SMX
- 2013 Проведение 9-й международной выставки продукции компании Doosan – DIMF (Doosan International Machine Tools Fair)
- 2011 Проведение 8-й международной выставки продукции компании Doosan – DIMF (Doosan International Machine Tools Fair)
- 2010 Компания вошла в состав 100 лучших корейских производителей высокоскоростных токарных центров с высокой жесткостью
- 2009 Проведение 7-й международной выставки продукции компании Doosan – DIMF (Doosan International Machine Tools Fair). Приобретение компании Doosan Mechatech Machine Tool
- 2008 Реконструкция нового научно-исследовательского центра в Чангвоне
- 2006 Внедрение производственной системы производительностью 10000 изделий в год
- 2005 Начало работы под названием DOOSAN Infracore Co., Ltd.
- 2004 Присуждение высшей награды Кореи за экспорт продукции на 1 млрд. долларов США
Основание Центра оптимальных решений (DTC, MTC, RRC)
Запуск производства станочного оборудования на заводе Янтай в Китае
- 2003 Присуждение высшей награды Кореи за экспорт продукции на 700 млн. долларов США
Основание компании Daewoo Machine tools Yantai co., Ltd. в Китае
- 2001 Компания вошла в состав номинации «10 новых технологий» (Министерство торговли, промышленности и энергетики Кореи)
Многофункциональные токарные центры вошли в категорию «Продукция мирового класса корейских производителей» (Министерство торговли, промышленности и энергетики Кореи)
- 2000 «DHI&M», предыдущее название компании Doosan Infracore, отделившейся от DHI, чтобы стать независимой компанией
Общий объем производства станочного оборудования достиг 50000 изделий, по 6000 изделий в год
- 1997 Проведение 1-й международной выставки продукции компании – DIMF (Daewoo International Machine Tools Fair)
Разработка новых токарных центров, серия PUMA (26 моделей)
- 1996 Присуждение высшей награды Кореи за качество
- 1994 Основание компании Daewoo Heavy Industry America Co
Экспорт технологии производства станков с ЧПУ на завод, основанный в Китае. Центр проектирования автоматизированных систем (FASEC)
- 1993 Сертификация по стандарту ISO 9001
Основание компании Daewoo Maschinen Vertriebs GmbH
- 1990 Общий объем производства станочного оборудования достиг 10000 изделий, по 1000 изделий в год
- 1983 Оформление лицензионного соглашения на центр механической обработки
- 1981 Начало экспорта станков с ЧПУ
- 1979 Основание компании Daewoo America Machinery Co
- 1977 Производство обычных станков (токарные станки, расточные станки)
- 1976 Начало деятельности компании Machine Tools

Путем интегрированных решений через передовые технологии

Благодаря обсуждению полезной информации со своими клиентами и акционерами, включая управленческую деятельность, наша компания способна предлагать эффективные и открытые ко всему новому управленческие решения, основанные на добровольном участии и сотрудничестве. Мы можем гарантировать качество изготовления и сервисного обслуживания в соответствии с нашей корпоративной политикой и приоритетами, в то же время мы будем неотступно придерживаться идеи автономного управления, уважая уникальную способность людей создать инновационные ценности. Предлагая высококачественную продукцию и услуги своим клиентам на основе разработанных нами ультрасовременных технологий, мы неотступно следовали курсу повышения уровня управленческих знаний, направленных на улучшение имиджа компании и увеличение вклада в развитие нашего общества. В этом состоит концепция нашей деятельности и управленческая идея.



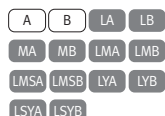
Токарные центры

Горизонтальные токарные центры

Компактные и средние горизонтальные токарные обрабатывающие центры

Leo 1600

Lynx 2100



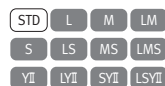
Lynx 220



Lynx 300



PUMA 2100



PUMA 2600



PUMA 3100



PUMA GT2100



PUMA GT2600



PUMA GT3100



PUMA 4100



PUMA 5100



Горизонтальные токарные обрабатывающие центры для обработки крупногабаритных деталей

PUMA 600/700/800*



PUMA 1000



Многофункциональные горизонтальные токарные центры

Многоосевые токарные центры Серия Twin-Turret (с двумя револьверными головками)

PUMA TT1800



PUMA TT2500*



PUMA TL2000



PUMA TL2500



PUMA MX1600



PUMA MX2100



PUMA MX2600



PUMA SMX2600



PUMA SMX3100



Станки для обработки алюминиевых колесных дисков

PUMA AW560II /660II

PUMA VAW800

PUMA VAW7500

Токарные центры с двумя шпинделями

PUMA TW2100



PUMA TW2600



A	Тип А	M	Функция фрезерования	B*	Большое сквозное отверстие (Big Bore) (только PUMA 800)	2SP	Два шпинделя
B	Тип В	T	Нижняя револьверная головка	D	Большой просвет в шпинделе, возможность установки контрпатрона	XL	Удлиненная станция
C	Тип С	Y	Ось Y				
G super	Линейный инструментальный резцедержатель	S	Контршпиндель (Правый шпиндель)				
L	Длинная станция	GL	Портальный загрузчик				

STD Стандартная модель

A B C Размер патрона



Фрезерные центры

Вертикальные токарные центры

PUMA V400	STD 2SP M
PUMA V400P	STD
PUMA VT450	STD 2SP M M2SP
PUMA VT900	STD 2SP M M2SP
PUMA VT1100	STD M
PUMA V8300	STD 2SP M M2SP

С фрезерным шпинделем на выдвижной пиноли

PUMA VTR 1216/1620	STD M
PUMA VTS1214	STD M
PUMA VTS1620	STD M

Токарные автоматы продольного точения

PUMA ST20G	PUMA ST10GS
PUMA ST32G	PUMA ST20GS
	PUMA ST26GS
	PUMA ST32GS
	PUMA ST35GS

Компактные и средние вертикальные фрезерные обрабатывающие центры

Резьбонарезные центры	T 4000	STD L
	T 3600D	

Высокопроизводительные станки для работы на тяжелых режимах

	DNM 4000	STD
	DNM 4500	STD S
	DNM 5700	STD
	DNM 6700	STD
	DNM 400	α HS
	DNM 500	HS /50I
Мупх 5400, 5400/50	DNM 650	PII HS /50II
Мупх 6500, 6500/50	DNM 750II/750LII	
Мупх 7500, 7500/50	DNM 750/50II /750L/50II	
Мупх 9500		

Двухпалетные обрабатывающие центры с подвижными стойками	VC 430
	VC 510
	VC 3600
	DMP 500/2SP

Центры для обработки штампов и пресс-форм	VM 5400 / 6500
	VM 560
	VM 750 / 750L
	VM 960 / 960L
	VM 1260
	DVM 500II/650II
	NX 5500II /6500II

Пятиосевые вертикальные фрезерные обрабатывающие центры	DNM 200/5AX
	DNM 350/5AX
	VC 630/5AX
	DVF 5000/5AX

Горизонтальные фрезерные обрабатывающие центры

Высокоскоростные

	HC 400II
	HC 500II
	HP 4000II
	HP 5100II
	NHP 4000
	NHP 5500
	NHP 6300
	NHP 8000

Для работы в тяжелых режимах	NM 1000/1250 /1250W
	NHM 5000
	NHM 6300
	NHM 8000
	DHF 8000/5AX

Обрабатывающие центры

Портальные обрабатывающие центры

Двухстоечные обрабатывающие центры с 3 осями

BM 2740	BM 1530M
BM 2740U	BM 2035M
BM 2740M	

Двухстоечные центры для обработки с 5 сторон

DCM 2740 / 2750 / 2760 / 2780
DCM 3260 / 3280 / 3250
DCM 3780 / 37100

Двухшпиндельные горизонтально-расточные обрабатывающие центры

DBD 1270 / 1580

Горизонтально-расточные обрабатывающие центры

Горизонтально-расточные станки

DBC 110II / 110S / DBC 130SL
DBC 130LII / DBC 130II / DBC 130S
DBC 160
DBC 250 II / DBC 250LII

Многофункциональный вертикальный обрабатывающий центр

VCF 850/SR
VCF 850L/LSR

Токарные центры

Компактные и средние горизонтальные токарные обрабатывающие центры



LEO 1600

Серия LEO1600 – новая модель, обладающая превосходной производительностью и надёжностью при небольших габаритах. Новый токарный центр LEO 1600 со станиной жесткой конструкции создан специально для производителей, которым нужен компактный, надежный и высокоэффективный станок для обработки небольших деталей.

Модель	Патрон мм	Макс. диаметр обработки мм	Макс. длина заготовки мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Мощность электродвигателя кВт
LEO 1600	155	320	303	4000	7,7 / 5,5

LYNX 2100/220/300

Серия Lynx относится к категории компактных токарных центров. Эта серия предназначена для изготовления небольших деталей с непревзойденной точностью. Имеются дополнительные возможности при обработке небольших деталей.

Модель	Патрон мм	Макс. диаметр обработки мм	Макс. длина заготовки мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Мощность электродвигателя кВт
Lynx 2100A/LA	155	350	330 / 550	6000	15 / 15 / 11
Lynx 2100B/LB	205	350	330 / 550	4500	15 / 15 / 11
Lynx 2100MA/LMA	155	300	290 / 510	6000	15 / 15 / 11
Lynx 2100MB/LMB	205	300	290 / 510	4500	15 / 15 / 11
Lynx 2100LMSA	155	300	510	6000	15 / 15 / 11
Lynx 2100LMSB	205	300	510	4500	15 / 15 / 11
Lynx 220A/LA	170	320	322/542	6000	15 / 15 / 11
Lynx 220B/LB	210	320	305/525	5000	15 / 15 / 11
Lynx 220C/LC	210	320	305/525	4000	15 / 15 / 11
Lynx 220M/LM	170	250	290/510	6000	15 / 15 / 11
Lynx 220MC/LMC	210	320	290/510	4500	15 / 15 / 11
Lynx 220 LMS	170	300	510	6000	15 / 15 / 11
Lynx 220 LMSC	210	300	510	4500	15 / 15 / 11
Lynx 220G super	170	322	-	6000	15 / 15 / 11
Lynx 220YA	170	300	300	6000/4500	15 / 15 / 11
Lynx 220YC	210	300	300	6000/4500	15 / 15 / 11
Lynx 300	255	450	765	3500	15 / 15 / 11
Lynx 300M	255	370	712	3500	15 / 15 / 11

PUMA 2100/2600/3100

Станки серии PUMA 2100/2600/3100 разработаны для создания полного ассортимента размеров высокого уровня от 8 до 12 дюймов с большим разнообразием моделей, от станков с 2 осями до станков с контршпинделем оси Y.

Модель	Патрон мм	Макс. диаметр обработки мм	Макс. длина заготовки мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Мощность электродвигателя кВт
PUMA 2100 / S [L / LS]	210	480	545 [785]	4500	18,5
PUMA 2100M / MS [LM / LMS]	210	406	520 [760]	4500	18,5
PUMA 2100Y / LY II	210	406	520/760	4500	18,5
PUMA 2100SY / LSY II	210	406	520/760	4500	18,5
PUMA 2600 / 500	255	480	550	3500	18,5
PUMA 2600M / 500	255	376	520	3500	18,5
PUMA 2600 / S [L / LS]	255	480	790 [1310]	3500	22
PUMA 2600M / MS [LM / LMS]	255	376	760 [1280]	3500	22
PUMA 2600B [LB]	305	480	755 [1275]	2800	22
PUMA 2600MB [LMB]	305	376	725 [1245]	2800	22
PUMA 2600SB [MSB] [LMSB]	305	480 [376]	755 [1245]	2800	22
PUMA 2600Y / LY [LYB] [LSYB II]	255 [305]	376	760/1280 [1245]	3500 [2800]	22
PUMA 2600SY / LSY II	255	376	760/1280	3500	22
PUMA 2600YB / SYB II	305	376	725	2800	22
PUMA 3100 / L / XL / UL	305	525	790 / 1310 / 2150 / 3150	2800	22
PUMA 3100M / LM / XLM / ULM	305	420	765 / 1285 / 2125 / 3125	2800	22
PUMA 3100Y / LY / XLY / ULY	305	420	765 / 1285 / 2125 / 3125	2800	22

L : Длинная станина XL : Удлиненная станина UL : Сверхдлинная станина M : Функция фрезерования S : Контршпиндель Y : Фрезерование по оси Y



Серия PUMA GT2100/GT2600/GT3100

Токарный центр международного стандарта.

Модель	Патрон мм	Макс. диаметр обработки мм	Макс. длина заготовки мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Мощность электродвигателя кВт
PUMA GT2100 / M	210	390/300	562/513	4500	18.5
PUMA GT2100B / MB	255	390/300	550/501	3500	24.8
PUMA GT2600 / M	255	460/410	658/610	3500	22
PUMA GT2600L / LM	255	460/410	1078/1030	3500	22
PUMA GT3100 / L	305	481	755/1275	2800	35/26
PUMA GT3100M / LM	305	376	725/1245	2800	22/18.5

M : Функция фрезерования



PUMA 4100

Высокопроизводительный токарный центр. Устойчивость при резании на тяжелых режимах обеспечивается жесткой конструкцией и мощным шпинделем и сервоприводом. Станок PUMA 4100LM, кроме функции фрезерования, позволяет обрабатывать заготовки значительной длины.

Модель	Патрон мм	Макс. диаметр обработки мм	Макс. длина заготовки мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Мощность электродвигателя кВт
PUMA 4100A / LA	305	550	1079 / 2129	3000	35 / 26 / 22
PUMA 4100B / LB	380	550	1043 / 2093	2000	35 / 26 / 22
PUMA 4100C / LC	530	550	1024 / 2074	1500	37 / 40
PUMA 4100MA / LMA	305	560	1014 / 2064	3000	30 / 22
PUMA 4100MB / LMB	380	560	978 / 2028	2000	30 / 22
PUMA 4100MC / LMC	530	560	959 / 2009	1500	37 / 30
Puma 4100 XLA	305	550	3152	3000	35 / 26 / 22
Puma 4100 XLB	380	550	3120	2000	35 / 26 / 22
Puma 4100 XLC	530	550	3080	1500	37 / 30
Puma 4100 XLMA	305	560	3100	3000	30 / 22
Puma 4100 XLMB	380	560	3068	2000	30 / 22
Puma 4100 XLMC	530	560	3028	1500	37 / 30

L : Длинная станина XL : Удлиненная станина M : Функция фрезерования



PUMA 5100

Эта серия предназначена, в основном, для работы на тяжелых режимах, охватывая широкий диапазон обработки наряду с быстрым позиционированием и быстрой индексацией револьверной головки в двух направлениях.

Модель	Патрон мм	Макс. диаметр обработки мм	Макс. длина заготовки мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Мощность электродвигателя кВт
PUMA 5100A / LA / XLA	380	650	992/2042/3082	2000	37 / 30
PUMA 5100B / LB / XLB	530	650	992/2042/3042	1500	45 / 37
PUMA 5100C / LC / XLC	-	650	992/2042/3042	1000	45 / 37
PUMA 5100MA / LMA / XLMA	380	650	951/2001/3068	2000	37 / 30
PUMA 5100MB / LMB / XLMB	530	650	951/2001/3028	1500	45 / 37
PUMA 5100LYA	380	550	2050	2000	37
PUMA 5100LYB	530	550	2020	1500	45
PUMA 5100LYC	по запросу	550	2020	1000	45 / 37

L : Длинная станина XL : Удлиненная станина M : Функция фрезерования
D : Большое сквозное отверстие (Big Bore)

Токарные центры

Горизонтальные токарные обрабатывающие центры для обработки крупногабаритных деталей / Многоосевые токарные центры
 Многофункциональные горизонтальные токарные центры / Станки для обработки алюминиевых колесных дисков
 Двухшпиндельные токарные центры



PUMA 600/700/800/1000

Эти токарные центры относятся к самым большим в своем классе, обеспечивают резание на тяжелых режимах и прерывистое резание, долгое время поддерживают высокую точность и превосходную чистоту обработки.

Модель	Патрон мм	Макс. диаметр обработки мм	Макс. длина заготовки мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Мощность электро-двигателя кВт
PUMA 600 / M	450	900	1600	1800	45 / 37
PUMA 600L / LM	450	900	3200	1800	45 / 37
PUMA 700 / M	610	900	1600	1500	45 / 37
PUMA 700L / LM	610	900	3200	1500	45 / 37
PUMA 800 / M	800	900	1600	750	45 / 37
PUMA 800B* / LB	800	900	1600 / 3200	500	45 / 37**
PUMA 800L / LM	800	900	3200	750	45 / 37
PUMA 600XL / XLM	450	900	5050	1800	37 / 45
PUMA 600LY / XLY	450	750	3250 / 5050	1800	37 / 45
PUMA 700XL / XLM	610	900	5050	1500	37 / 45
PUMA 700LY / XLY	610	750	3250 / 5050	1500	37 / 45
PUMA 800XL / XLM	800	900	5050	750	37 / 45
PUMA 800LY / XLY	800	750	3250 / 5050	750	37 / 45
PUMA 1000A / B	800/1000	1000	2040	500/300	75 / 60
PUMA 1000MA / MB	800/1000/по заказу	1000	2000	500/300	75 / 60

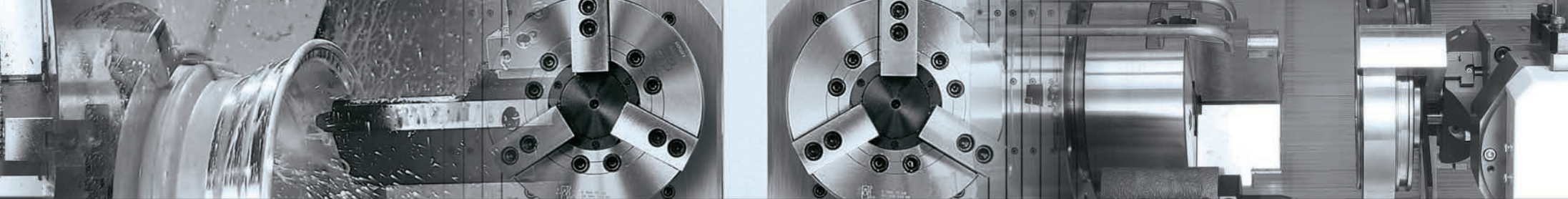


PUMA TT1800/2500 PUMA TL2000/2500

Одновременная обработка двух поверхностей с использованием двух шпинделей и двух револьверных головок. Возможность обработки по оси Y.

Модель	Патрон мм	Макс. диаметр обработки мм	Макс. длина заготовки* мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Мощность электро-двигателя кВт
PUMA TT1800S/MS/SY	210	U/L : 230	230	5000	22+22
PUMA TT2500S/MS/SY	255	U/L : 230	350	4000	26+26
PUMA TL2000/M/L/LM	210	U/L : 350/240	600/1000/1000	5000	22
PUMA TL2500/M/L/LM	255	U/L : 350/240	600/1000/1000	4000	26

M : Функция фрезерования S : Контршпиндель Y : Фрезерование по оси Y
 U : верхней револьверной головкой L : нижней револьверной головкой
 * В каждом шпинделе (левом и правом)



PUMA AW560II / 660II

Горизонтальные станки серии AW/VAW предназначена для токарной обработки алюминиевых колесных дисков. Автоматическая обработка алюминиевых колесных дисков – от поставки сырья до готового изделия.

Модель	Размер колеса мм	Макс. диаметр, устанавливаемый над станиной мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Мощность электро-двигателя кВт
PUMA AW560 II	550	830	2500	37
PUMA AW660 II	650	830	2000	37

{ } : По доп. заказу



PUMA VAW7500/800

Вертикальные станки для обработки колесных дисков.

Модель	Размер колеса мм	Макс. диаметр, устанавливаемый над станиной мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Мощность электро-двигателя кВт
PUMA VAW7500	720	1044	2000	55/45
PUMA VAW800*	711	1140	2000	55/45

*: Без автоматического устройства смены зажимных патронов



PUMA TW2100/2600 PUMA HT230T/H250TM/H310T

Двухшпиндельные токарные центры, обеспечивающие приемлемое по цене решение.

Модель	Патрон мм	Макс. диаметр обработки мм	Макс. длина заготовки мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Мощность электро-двигателя кВт
PUMA TW2100	210	240	128	4500	15/11
PUMA TW2600	255	360	170	3500	18.5/15
PUMA HT230T	155	240	160	4500	11/7.5
PUMA H250TM	210	310	160	4500	11/7.5
PUMA H310T	310	410	230	3500	18.5/15
PUMA H310TM	310	410	230	3500	18.5/15

M : Функция фрезерования

Токарные центры

Многофункциональные горизонтальные токарные центры / Вертикальные токарные обрабатывающие центры
Токарные автоматы продольного точения



PUMA MX1600/MX2100/2600

Объединение функций обрабатывающего центра и токарного центра обеспечивает непревзойденную гибкость, позволяя обрабатывать детали с большим разнообразием конфигураций. Переход от простой токарной и фрезерной обработки к сложной механической обработке с одновременной работой по нескольким осям позволяет выполнять все операции на одном станке.

Модель	Патрон мм	Макс. диаметр обработки мм	Макс. длина заготовки мм	Частота вращения шпинделя, глав./фрез. (об/мин)	Мощность главного шпинделя/фрез. шпинделя кВт
PUMA MX1600	170	330	900	6000 / 12000	15/11
PUMA MX1600/S/ST/T	170	330	900	6000 / 12000	15/11
PUMA MX1600/735	155	330	700	6000 / 12000	15 / - / 9
PUMA MX1600S/735	155	330	700	6000 / 12000	15 / 15 / 9
PUMA MX1600T/735	155	330	700	6000 / 12000	15 / - / 9
PUMA MX1600ST/735	155	330	700	6000 / 12000	15 / 15 / 9
PUMA MX2100[L]	210	540	1020[1520]	5000 / 12000	22/18.5
PUMA MX2100S[LS]	210	540	1020[1520]	5000 / 12000	22/18.5
PUMA MX2100ST[LST]	210	540	1020[1520]	5000 / 12000	22/18.5
Puma MX2100[LT]/T	210	540	1020[1520]	5000 / 12000	22/18.5
PUMA MX2600ST	255	760	1540	4000 / 12000	26/18.5
PUMA MX2600T	255	760	1540	4000 / 12000	26/18.5

PUMA SMX 2600/3100

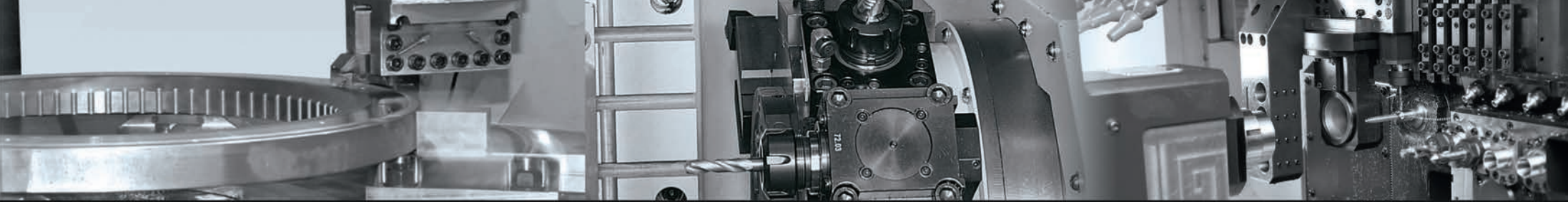
Модель	Патрон мм	Макс. диаметр обработки мм	Макс. длина заготовки мм	Частота вращения шпинделя, глав./фрез. (об/мин)	Мощность электродвигателя кВт
Puma SMX2600 / S	255	660	1540	4000/12000	26/26
Puma SMX3100 / S	305	660	1540	3000/12000	30/26
Puma SMX3100L / LS	305	660	2540	3000/12000	30/26

PUMA V8300 PUMA V400/V400P

Вертикальный токарный центр для работы на тяжелых режимах, оборудованный уникальной станиной, усиленной ребрами жесткости. Простая инструментальная система обеспечивает максимально короткое время смены инструмента.

Модель	Патрон мм	Макс. диаметр обработки мм	Макс. длина заготовки мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Мощность электродвигателя кВт
PUMA V8300R/L	380	830	750	2000	30 / 22
PUMA V8300-2SP	380	830	750	2000	30 / 22 + 30 / 22
PUMA V8300MR/ML	380	830	750	2000	30 / 22
PUMA V8300M-2SP	380	830	750	2000	30 / 22 + 30 / 22
PUMA V400	305	496	461	3000	22
PUMA V400M	305	420	400	3000	22
PUMA V400-2SP	305	496	461	3000	22+22
PUMA V400P	305	496	461	3000	22

М : Функция фрезерования 2SP : Два шпинделя



PUMA VT450/900/1100

Серия PUMA VT предназначена для резания в тяжелых режимах при длительном сохранении точности и при минимально занимаемой производственной площади. Мощные приводы шпинделей, литые базовые детали из стального чугуна «Механайт» и цельные направляющие скольжения прямоугольного сечения обеспечивают непревзойденную жесткость.

Модель	Патрон мм	Макс. диаметр обработки мм	Макс. длина заготовки мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Мощность электродвигателя кВт
PUMA VT450	310	450	450	2500	22 / 18,5
PUMA VT450-2SP	310	450	450	2500	22/18,5 + 22/18,5
PUMA VT450M	310	450	450	2500	22 / 18,5
PUMA VT450M-2SP	310	450	450	2500	22/18,5 + 22/18,5
PUMA VT900	610	900	850	1800	45 / 37
PUMA VT900-2SP	610	900	850	1800	45 / 37 + 45 / 37
PUMA VT900M	610	900	850	1800	45 / 37
PUMA VT900M-2SP	610	900	850	1800	45 / 37 + 45 / 37
PUMA VT1000	810	1100	1000	850	60/55/45
PUMA VT1000M	810	1100	1000	850	60/55/45

M : Функция фрезерования 2SP : Два шпинделя

PUMA VTR 1216/1620 PUMA VTS1214/1620

Токарно-карусельный центр для высокоточного резания на тяжелых режимах оснащен шпиндельной головкой, установленной на выдвинутой пиноли, что обеспечивает станку превосходные эксплуатационные характеристики.

Модель	Макс. диаметр обработки мм	Макс. диаметр стола мм	Скорость стола (об/мин)	Мощность электродвигателя стола кВт
PUMA VTR 1216/M	1600	1250	1-400 [High gear]	45/37
PUMA VTR 1620/M	2000	1800	1-300 [High gear]	45/37
PUMA VTS1214/1214M	1350	814	1-630 [High gear]	60/55
PUMA VTS1620/1620M	2000	1556	1-250 [High gear]	45/37,5

M : Функция фрезерования

PUMA ST20G/ST32G ST10GS/ST20GS/ST26GS/ST32GS/ST35GS

Станки PUMA серии ST могут выполнять точение, фрезерование и сверление за одну установку.

Модель	Макс. диаметр обработки мм	Макс. длина заготовки мм	Кол-во инструм. шт.	Мощность электродвигателя главного шпинделя [встроенного] кВт
PUMA ST10GS	10	120	22	1,1/0,55
PUMA ST20G	20	200	24	3,7 / 2,2
PUMA ST20GS	20	200	24	3,7 / 2,2
PUMA ST26GS	26	200	22 [27]	5,5 / 2,2
PUMA ST32G	32	320	24	7,5 / 5,5
PUMA ST32GS	32	300	24	7,5 / 5,5
PUMA ST35GS	35	300	21	7,5 / 5,5

G - премиум класс
GS - стандарт

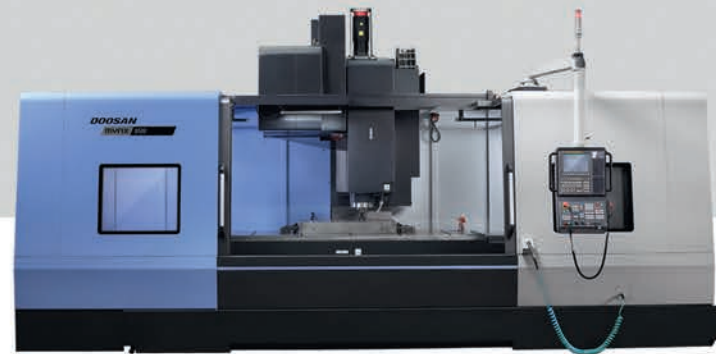
() : Опция

Фрезерные центры

Компактные и средние вертикальные фрезерные обрабатывающие центры / Резьбонарезные центры

Высокопроизводительные вертикальные обрабатывающие центры /

Вертикальные обрабатывающие центры для работы на тяжелых режимах / Пятиосевые вертикальные фрезерные обрабатывающие центры



T4000/T4000L/T3600D

Это компактные, высокоскоростные сверлильно-резьбонарезные центры с усиленной конструкцией для обеспечения жесткости и высоких эксплуатационных характеристик.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер стола мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Емкость инструмент. магазина	Мощность электродвигателя кВт
T 4000	520 / 400 / 350	650 x 400	12000	21	13
T 4000L	700 / 400 / 350	850 x 400	12000 (24000)	21	13
T 3600D	520 / 360 / 350	2-650 x 375	12000 (24000)	14	13

{ } : По доп. заказу

DNM 4500/5700/6700; 400α; 650P/750II/750LII; 400HS/500HS/500/50II/650HS/650/50II

Новый стандарт в категории вертикальных обрабатывающих центров, который создан для обеспечения высокой производительности, высокой точности и непревзойденных эксплуатационных характеристик.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер стола мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Емкость инструмент. магазина	Мощность электродвигателя (постоянно / 15 минут) кВт
DNM 400α	635 / 435 / 510	790 x 435	8000	20	11
DNM 650P	1400 / 670 / 625	1500 x 680	8000 (12000)	30 (40)	18,5
DNM 750	1630 / 762 / 650	1630 x 760	8000	30 (40/60)	18,5
DNM 750L II	2160 / 762 / 650	2160 x 760	8000 (12000)	30 (40/60)	18,5
DNM 400HS	762 / 435 / 510	920 x 435	15000 (20000)	30 (40)	20 (18,5)
DNM 500/50 II	1020 / 540 / 510	1200 x 540	8000 (10000)	24	22 / 11
DNM 500HS	1020 / 540 / 510	1200 x 540	15000 (20000)	30 (40)	20 (18,5)
DNM 650/50 II	1270 / 670 / 625	1300 x 670	8000 (10000)	24 (30)	22 / 11
DNM 650HS	1270 / 670 / 625	1300 x 670	15000 (20000)	30 (40)	20 (18,5)
DNM 4000	520 / 400 / 480	650 x 400	12000	20	18,5 / 11
DNM 4500	800 / 450 / 510	1000 x 450	8000 (12000)	30 (40)	18,5 / 11
DNM 5700	1050 / 570 / 510	1300 x 570	8000 (12000)	30 (40)	18,5 / 11
DNM 6700	1300 / 670 / 625	1500 x 670	8000 (12000)	30 (40)	18,5 / 15
DNM 750/50 II	1630 / 762 / 650	1630 x 760	8000 (10000)	24 (30)	18,5 / 7,5
DNM 750L/50 II	2160 / 762 / 650	2160 x 760	8000 (10000)	24 (30)	18,5 / 7,5

Mynx 5400/6500/7500/9500

Экономичные и удобные в эксплуатации вертикальные обрабатывающие центры с высокой мощностью и сохранением точности в течение длительного времени.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер стола мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Емкость инструмент. магазина	Мощность электродвигателя (постоянно / 15 минут) кВт
Mynx 5400	1020 / 540 / 530	1200 x 540	8000 (12000)	30 (40)	15
Mynx 5400/50	1020 / 540 / 530	1200 x 540	6000 (8000)	24	15
Mynx 6500	1270 / 670 / 625	1400 x 670	8000 (12000)	30 (40)	15
Mynx 6500/50	1270 / 670 / 625	1400 x 670	6000 (8000)	24 (30)	15
Mynx 7500	1525 / 762 / 625	1600 x 750	12000	30 (40)	15
Mynx 7500/50	1525 / 762 / 625	1600 x 750	6000 (8000)	24	15
Mynx 9500	2500 / 950 / 850	2500 x 950	6000 (10000)	30 (40)	18,5

{ } : По доп. заказу



VC3600/VC 430/VC 510

Легкие в управлении и компактные, высокопроизводительные, быстрые и точные. Уникальная конструкция подвижной стойки с поворотной двоянной палетой.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер палеты мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Ёмкость инструмент. магазина	Мощность электро-двигателя кВт
VC 3600	520 / 360 / 465	2-660 x 375	12000	20	18.5
VC 430	560 / 430 / 570	2-712 x 477	10000 (12000)	30 (40)	18.5/15
VC 510	762 / 516 / 570	2-860 x 570	10000 (6000, 12000)	30 (40)	18.5/15

{ } : По доп. заказу



VM 5400/6500 (#40)

Серия VM предназначена для обработки штампов и пресс-форм. Кроме того, серия VM представляет собой оптимальное и ёмкое решение для обработки при производстве штампов и пресс-форм.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер стола мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Ёмкость инструмент. магазина	Мощность электро-двигателя кВт
VM 5400	1020 / 540 / 530	1200 x 540	12000	30 (40)	15.6
VM 6500	1270 / 670 / 625	1400 x 670	12000	30 (40)	15.6

{ } : По доп. заказу



DVM 500 II /650 II

Разработаны для обеспечения высокой точности, высоких эксплуатационных характеристик и высокой эффективности при обработке штампов и пресс-форм.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер стола мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Ёмкость инструмент. магазина	Мощность электро-двигателя кВт
DVM 500 II	1020 / 540 / 510	1200 x 540	20000	30 (40)	22 / 11
DVM 650 II	1270 / 670 / 625	1300 x 670	20000	30 (40)	22 / 11

{ } : По доп. заказу

DMP 500/2SP

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер стола мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Ёмкость инструмент. магазина	Мощность электро-двигателя кВт
DMP 500/2SP	1040 / 520 / 600 / 20	1200 x 520	12000	24 + 24	18,5 / 11

Вертикальные обрабатывающие центры для изготовления штампов и пресс-форм



NX 5500 II/6500 II

Высокоскоростные вертикальные обрабатывающие центры, специально разработаны для обработки штампов и пресс-форм.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер стола мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Ёмкость инструмент. магазина	Мощность электро-двигателя кВт
NX 5500 II	900 / 550 / 500	1000 x 550	20000 (30000/40000)	30	22
NX 6500 II	1050 / 650 / 550	1200 x 650	20000 (30000/40000)	30	22

{ } : По доп. заказу

VM 560/750/960/1260 (#50)

Серия VM предназначена для обработки штампов и пресс-форм. Кроме того, серия VM представляет собой оптимальное и емкое решение для обработки при производстве штампов и пресс-форм.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер стола мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Ёмкость инструмент. магазина	Мощность электро-двигателя кВт
VM 560	1050 / 560 / 560	1600 x 560	12000	30	22/18,5
VM 750	1500 / 750 / 800	1600 x 800	6000 (8000)	30 (40)	18,5/15
VM 750L	1800 / 750 / 800	1900 x 800	6000 (8000/12000)	30 (40)	18,5/15
VM 960	2000 / 960 / 800	2400 x 950	6000 (8000/12000)	30 (40)	18,5/15
VM 960L	2400 / 960 / 800	2600 x 950	6000 (8000/12000)	30 (40)	18,5/15
VM 1260	2500 / 1260 / 900	2800 x 1260	6000 (8000/12000)	40	22 / 18,5

{ } : По доп. заказу

DNM 200/5AX / 350/5AX / VC 630/5AX

Станки обеспечивают высокую производительность и точность при обработке по 5-ти координатам с управлением на разных высоких скоростях при обработке как небольших деталей, так и больших штампов и пресс-форм.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер палеты мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Ёмкость инструмент. магазина	Мощность электро-двигателя кВт
DNM 200/5AX	400 / 435 / 500	ø200	12000	30 (40)	18,5/11
DNM 350/5AX	600 / 655 / 500	ø350	12000	30 (40, 60)	18,5/11
VC 630/5AX	650 / 765 / 520	ø630	12000 (20000)	40 (60/ 81/101/121)	18,5/22

{ } : По доп. заказу

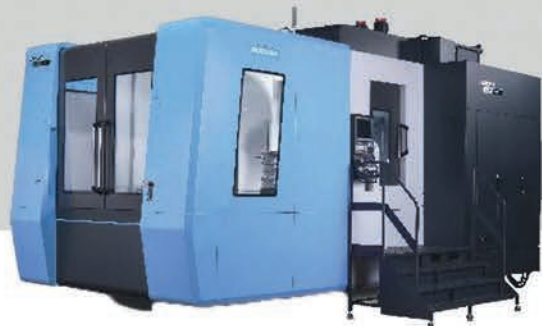
DVF 5000

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер палеты мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Ёмкость инструмент. магазина	Мощность электро-двигателя кВт
DVF 5000	625 / 450 / 400	500	12000 (18000)	30 (40,60,90,120)	18,5 / 11

{ } : По доп. заказу

Обработка центры

Горизонтальные фрезерные обрабатывающие центры



DHF 8000

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер палеты мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Ёмкость инструмент. магазина (с гнездами)*	Мощность электро-двигателя кВт
DHF 8000	1450 / 1200 / 1500	800 x 800	6000 {15000}	60 {90,120, 150,196-376}	35 / 22

{ } : По доп. заказу
 * - три варианта ёмкости инструментального магазина: с гнездами/цельного типа/матричного типа
 Ёмкость инструментального магазина ценного / матричного - по запросу



NHM 5000/6300/8000

Новое поколение мирового класса – серия NHM горизонтальных обрабатывающих центров для работы на тяжелых режимах.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер палеты мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Ёмкость инструмент. магазина (с гнездами)*	Мощность электро-двигателя кВт
NHM 5000	800 / 700 / 850	500 x 500	6000 {8000}	60 {90/120/150}	25/15
NHM 6300	1050 / 850 / 1000	630 x 630	6000 {8000}	60 {90/120/150}	35/22
NHM 8000	1400 / 1050 / 1200	800 x 800	6000 {8000}	60 {60/120/150}	35/22

{ } : По доп. заказу
 * - три варианта ёмкости инструментального магазина: с гнездами/цельного типа/матричного типа
 Ёмкость инструментального магазина ценного / матричного - по запросу



HM 1000/1250

Самый большой горизонтальный обрабатывающий центр, обеспечивающий большую мощность и точность при чрезвычайно жесткой станине.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер палеты мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Ёмкость инструмент. магазина (с гнездами)*	Мощность электро-двигателя кВт
HM 1000	2100 / 1250 / 1250 / -	1000 x 1000 {1250x1000} {8000}	6000 {8000}	60 {90/120}	26/22
HM 1250	2100 / 1500 / 1500 / -	1250 x 1250 {1000x1000} {8000}	6000 {8000}	60 {90/120}	26/22
HM 1250W	2100 / 1400 / 1400 / 300	1250 x 1250	6000 {8000}	60 {60/120}	45/37

{ } : По доп. заказу
 * - три варианта ёмкости инструментального магазина: с гнездами/цельного типа/матричного типа
 Ёмкость инструментального магазина ценного / матричного - по запросу



HC 400 II/500 II

Высокоэффективные горизонтальные обрабатывающие центры, обладающие простой системой управления и компактной конструкцией. Предметом гордости является частота вращения шпинделя 8000 об/мин и скорость быстрого перемещения 40 м/мин.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер палеты мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Ёмкость инструмент. магазина (с гнездами) *	Мощность электродвигателя кВт
HC 400 II	600 / 560 / 565	400 x 400	8000 {12000}	40 {60/120}	18.5
HC 500 II	850 / 700 / 750	500 x 500	8000 {12000}	40 {60/120}	18.5

{ } : По доп. заказу

* - три варианта ёмкости инструментального магазина: с гнездами/цельного типа/матричного типа
Ёмкость инструментального магазина цельного / матричного - по запросу



HP 4000 II/5100 II

Серия HP обеспечивает высокую скорость и непревзойденную производительность.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер палеты мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Ёмкость инструмент. магазина (с гнездами) *	Мощность электродвигателя кВт
HP 4000 II	600 / 560 / 600	400 x 400	14000 {20000}	40 {60/120,170,262}	22
HP 5100 II	850 / 700 / 750	500 x 500	14000 {20000}	40 {60/120,170,262}	22

{ } : По доп. заказу

* - три варианта ёмкости инструментального магазина: с гнездами/цельного типа/матричного типа
Ёмкость инструментального магазина цельного / матричного - по запросу



NHP 4000/5500/6300/8000

Все функции горизонтального обрабатывающего центра прекрасно сочетаются с самыми современными технологиями.

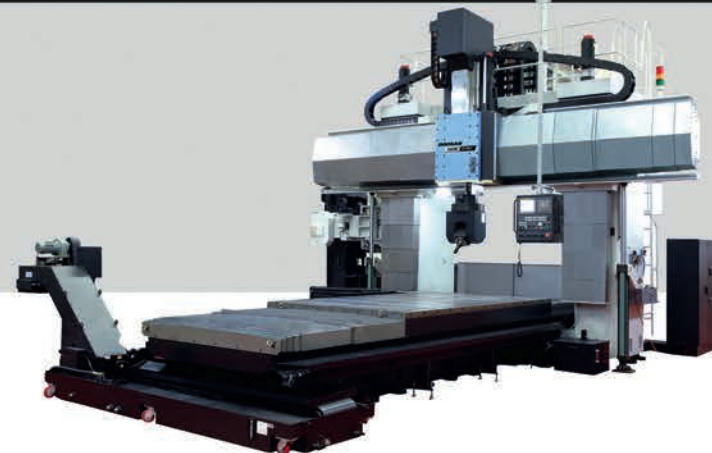
Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер палеты мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Ёмкость инструмент. магазина (с гнездами) *	Мощность электродвигателя кВт
NHP4000	560/640/660	400x400	15000 {20000}	40 {60, 80, 120, 171, 275}	30/18,5 {37/18,5}
NHP5500	800/750/850	500x500	10000 {6000/15000}	40 {60}	45/25
NHP 6300	1050 / 900 / 1000	630 x 630	10000 {6000/15000}	40 {60}	45/25
NHP8000	1400/1200/1370	800x800	10000 * {6000/15000}	40 {60}	45/25

{ } : По доп. заказу

* - три варианта ёмкости инструментального магазина: с гнездами/цельного типа/матричного типа
Ёмкость инструментального магазина цельного / матричного - по запросу

Портальные обрабатывающие центры

Двухстоечные обрабатывающие центры с тремя осями / Двухстоечные центры для обработки с пяти сторон



Серия BM

Центры предназначены для изготовления жидкокристаллических/светодиодных компонентов и деталей из листового алюминия, в том числе, для аэрокосмической промышленности.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z/W мм	Рабочий диапазон поворотной головки	Размер стола мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Кол-во инструмента (шт.)	Мощность электродвигателя, кВт
BM 1530M	3000 / 1550 / 800		3000 x 1350	12000	40 (60)	30 / 25
BM 2035M	3500 / 2050 / 800		3500 x 1850	12000	40 (60)	30 / 25
BM 2740	4000 / 2700 / 800		4000 x 2500	10000	40 (60)	30 / 25
BM 2740M	4000 / 2700 / 800		4000 x 2500	12000	40 (60)	30 / 25
BM 2740U	4000 / 2500 / 700	±100/±220	4000 x 2500	18000	60	40

{ } : По доп. заказу

Серия DCM (F)

Серия DCM представляет собой новую концепцию обрабатывающего центра для всех процессов механической обработки, от резания на тяжелых режимах до высокоточной чистовой обработки, при изготовлении пресс-форм и штампов, а также сложных деталей больших размеров.

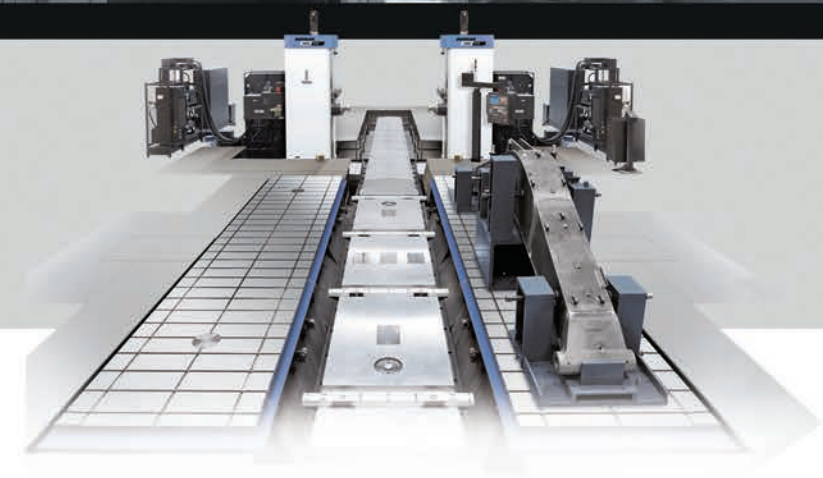
Модель	Перемещение по осям X/Y/Z/W мм	Размер стола мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Эффективная ширина между колоннами мм	Мощность электродвигателя (постоянно/15 минут) кВт
DCM 2740	4250 / 3200 / 700 / 1100	2200 x 4100	6000 (12000)	2700	25/22
DCM 2750	5250 / 3200 / 700 / 1100	2200 x 5100	6000 (12000)	2700	25/22
DCM 2760	6250 / 3200 / 700 / 1100	2200 x 6100	6000 (12000)	2700	25/22
DCM 2780	8250 / 3200 / 700 / 1100	2200 x 8100	6000 (12000)	2700	25/22
DCM 3250	5250 / 3700 / 700 / 1100	2700 x 5100	6000 (12000)	2700	25/22
DCM 3260	6250 / 3700 / 700 / 1100	2700 x 6100	6000 (12000)	3200	25/22
DCM 3280	8250 / 3700 / 700 / 1100	2700 x 8100	6000 (12000)	3200	25/22
DCM 3780	8250 / 4200 / 700 / 1100	3200 x 8100	6000 (12000)	2700	25/22
DCM 37100	10250 / 4200 / 700 / 1100	3200 x 10100	6000 (12000)	3700	25/22

{ } : По доп. заказу

Горизонтально-расточные обрабатывающие центры

Двухшпindelные горизонтально-расточные обрабатывающие центры / Горизонтально-расточные станки

Многофункциональный вертикальный обрабатывающий центр



Серия DBD

Серия DBD предназначена для обработки заготовок большого размера.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z/W мм	Размер стола мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Емкость инструмент. магазина	Мощность электродвигателя кВт
DBD 1270	7000 / 1500 / 1000 / -	1250 x 7000	3000	40 (60)	26 / 22
DBD 1580	8000 / 2000 / 450 / 500	1500 x 8000	2500	60 (40)	2 6 / 22

{ } : По доп. заказу

DBC 110/130/160/250

Серия DBC обеспечивает сочетание возможности резания на тяжелых режимах с абсолютным балансом мощности и точности.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z/W мм	Размер стола мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Емкость инструмент. магазина	Мощность электродвигателя кВт
DBC110S	2000/1500/1200/500	1400 x 1600	3000	{40/60/90}	26 / 22
DBC110 II	2500/2000/1500/550	1400 x 1800	4000	{40/60/90}	26 / 22
DBC130 II	3000/2000/1600/700	1600 x 1800 {1800x2000, 2000x2200}	2500	{40/60/90}	26 / 22
DBC130L II	4000/2500/2000/700	1600 x 1800 {1800x2000, 2000x2200}	2500	{40/60/90}	26 / 22
DBC130S	2000/1500/1200/600	1400 x 1600	2500	{40/60/90}	37 / 30
DBC130SL	2500/2000/1500/600	1400 x 1800	2500	{40, 60, 90}	37 / 30
DBC160	4000/2500/1600/800	2000x2200	2000	{40, 60, 90}	45 / 37
DBC250 II	3000/2000/1600/500	1600 x 1800 {1800x2000, 2000x2200}	6000	{40/60/90}	30 / 22
DBC250L II	4000/2500/2000/500	1600 x 1800 {1800x2000, 2000x2200}	6000	{40/60/90}	30 / 22

{ } : По доп. заказу

VCF 850/SR / VCF850L/LSR

Новая модель серии VCF-850 является многоцелевым, вертикальным обрабатывающим центром и подходит для широкого спектра применений.

Модель	Перемещение по осям X/Y/Z мм	Размер стола мм	Частота вращения шпинделя (об/мин)	Емкость инструмент. магазина	Мощность электродвигателя кВт
VCF850/SR	2000 / 850 / 800	2500 x 870	12000	30 (60)	22/18,5
VCF850L/LSR	3000 / 850 / 800	3500 x 870	12000	30 (60)	22/18,5

{ } : По доп. заказу

Продукция компании DOOSAN работает в различных отраслях промышленности по всему миру

Гибкие производственные модули | Гибкие производственные системы | Гибкие станочные автоматические линии

Optimal Technology



HST
High speed Spindle Technology



HGT
High rigidity Guideway Technology



TST
Thermal Stability Technology



EOT
Easy Operation Technology



SMT
Smart Monitoring Technology



EFT
Eco Friendly Technology