

Серия **GMC** представляет собой модельный ряд высокоточного фрезерного оборудования, разработанный для решения задач по обработке крупных, тяжелых, длинномерных заготовок.

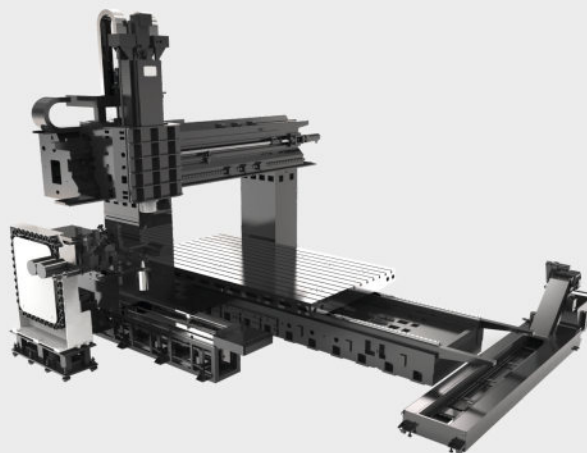
Станки данной серии оборудованы цельнолитой колонной и основанием из полимерного бетона.

Предлагаемое оборудование широко используется для обработки деталей судостроения, машиностроения, авиастроения, ракетно-космической и прочих отраслей.

Подобное оборудование обладает широким набором функций и позволяет проводить множество видов обработки: растачивание, зенкерование, фрезерование, сверления, а также нарезания внутренней и наружной резьбы, подрезка торцевых частей.

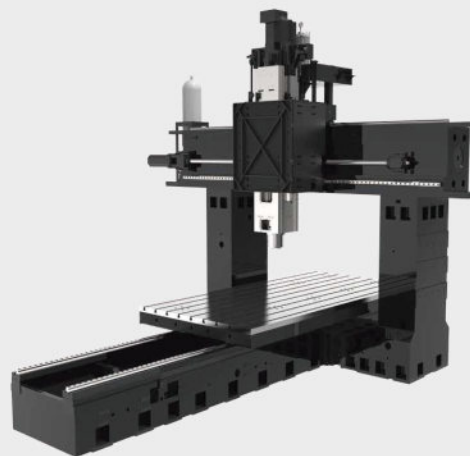
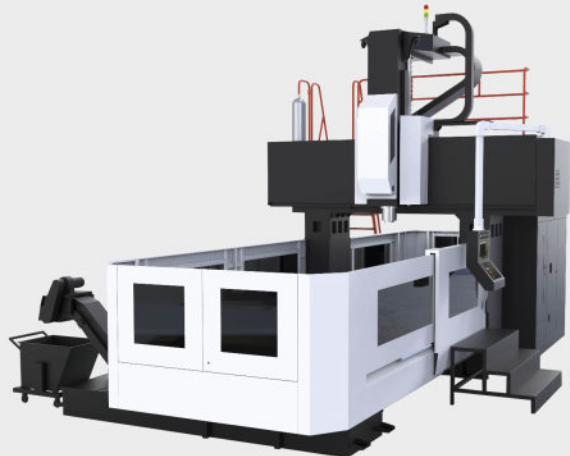
Серия GMC

Серия портальных обрабатывающих центров, применяемая для производства, где приоритетными являются показатели точности и качества поверхности.



Серия портальных обрабатывающих центров, объединяющая доступность, качество и производительность.

Серия GL



Фрезерные головки

Широкий выбор фрезерных головок позволяет добиться максимальной производительности обрабатывающего центра.

Дополнительно на станок может быть установлена автоматическая смена фрезерных головок.



Угловая фрезерная головка 90°



Фрезерная головка на 2 оси



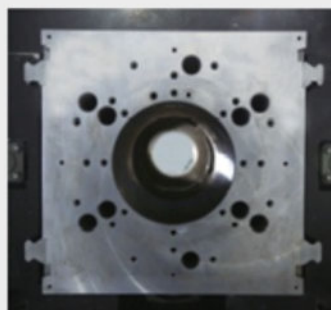
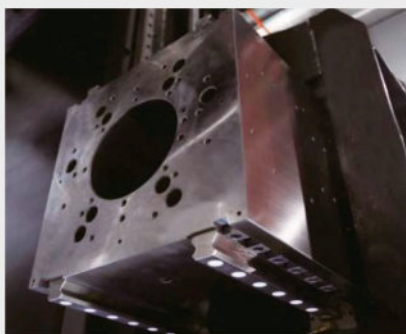
Фрезерная головка с выдвижным ползуном



Универсальная фрезерная головка

Дизайн ползуна

- Поперечное сечение: 450 мм x 450 мм
- Крепится на 4 направляющих качения с циркуляцией роликов, с повышенной жесткостью



Суппорт

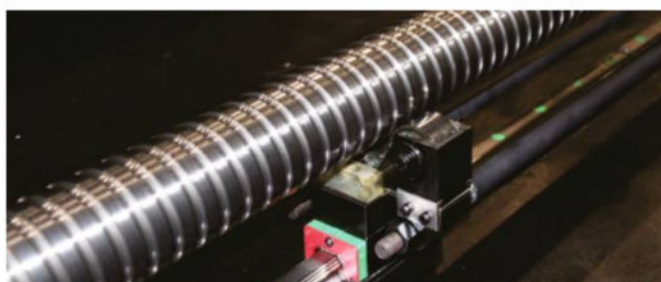
Суппорт ШВП препятствует деформации по всей длине перемещения.



Отсутствие суппорта ШВП,
деформация 1.9 мм



Наличие суппорта ШВП,
деформация 0.03 мм



Технические данные			GMC16	GMC20	GMC24
Перемещения	Расстояние между колоннами	мм	1600	2000	2400
	По оси X	мм	2000 / 2500 / 3000 / 3500 / 4000	2000 / 2500 / 3000 / 3500 / 4000	3000 / 3500 / 4000 / 4500
	По оси Y	мм	1600	2000	3000
	По оси Z	мм	850	850	850
	Расстояние от торцевой поверх. оси X до стола	мм	200 - 1050	200 - 1050	200 - 1050
Рабочий стол	Ширина стола	мм	1250	1600	1800
	Т-пазы	мм	22	22	22
	Нагрузка на стол	т	5 / 6 / 8 / 9 / 10	5 / 6 / 8 / 9 / 10	15 / 13 / 17 / 18
Шпиндель	Тип привода		Прямой привод+Редуктор	Прямой привод+Редуктор	Прямой привод+Редуктор
	Конус шпинделя		BT50	BT50	BT50
	Частота вращения	об/мин	8000	8000	8000
	Мощность главного мотора	кВт	22 / 26	22 / 26	22 / 26
	Крутящий момент	Нм	560 / 660	560 / 660	560 / 660
	Размер конуса шпинделя	мм	400 x 400	400 x 400	400 x 400
Скорость подачи	Холостой ход по X, Y, Z	м/мин	16 / 16 / 16	16 / 16 / 16	16 / 16 / 16
	Рабочая подача	м/мин	12	12	8
Точность 20±0,5	Точность позиционирования оси X	мм	0,014 / 0,016 / 0,018 / 0,02 / 0,021	0,014 / 0,016 / 0,018 / 0,02 / 0,021	0,018 / 0,02 / 0,021 / 0,024
	Точность позиционирования оси Y	мм	0,014	0,017	0,016
	Точность позиционирования оси Z	мм	0,011	0,011	0,011
	Повторяемость X	мм	0,009 / 0,011 / 0,011 / 0,013 / 0,014	0,009 / 0,011 / 0,011 / 0,013 / 0,014	0,011 / 0,013 / 0,014 / 0,015
	Повторяемость Y	мм	0,009	0,009	0,012
	Повторяемость Z	мм	0,006	0,006	0,006
Другое	Потребляемая мощность	кВа	50	50	50
	Давление сжатого воздуха	бар	6,5	6,5	6,5
	Длина станка	мм	7520 / 7850 / 9000 / 10250 / 11250 x 4955	7520 / 7850 / 9000 / 10250 / 11250 x 5400	9800 / 10800 / 11800 / 12800 x 6000
	Высота станка	мм	5100	5100	5000
	Вес станка	т	24 / 26 / 27,5 / 29,5 / 35	25 / 27 / 28 / 31 / 36	30 / 33 / 36,5 / 40

Технические данные			GMC28	GMC32	GMC37
Перемещения	Расстояние между колоннами	мм	2800	3200	3700
	По оси X	мм	3000 / 3500 / 4000 / 4500 / 5000 / 5500 / 6500	5500 / 6500 / 8500 / 10500	5500 / 6500 / 8500 / 10500
	По оси Y	мм	3600	4000	4500
	По оси Z	мм	1250	1250	1250
	Расстояние от торцевой поверх. оси X до стола	мм	400 - 1650	400 - 1650	400 - 1650
Рабочий стол	Ширина стола	мм	2600	2800	3200
	T-пазы	мм	22	28	28
	Нагрузка на стол	т	17 / 18 / 20 / 22 / 24 / 28 / 32	28 / 32 / 36 / 40	28 / 32 / 36 / 40
Шпиндель	Тип привода		Прямой привод+Редуктор	Прямой привод+Редуктор	Прямой привод+Редуктор
	Конус шпинделя		BT50	BT50	BT50
	Частота вращения	об/мин	6000	6000	6000
	Мощность главного мотора	кВт	22 / 26	22 / 26	22 / 26
	Крутящий момент	Нм	770 / 910	770 / 910	770 / 910
	Размер конуса шпинделя	мм	450 x 450	450 x 450	450 x 450
Скорость подачи	Холостой ход по X, Y, Z	м/мин	12.12.2012	12.12.2012	12.12.2012
	Рабочая подача	м/мин	10	10 / 10 / 8 / 8	10 / 10 / 8 / 8
Точность 20±0,5	Точность позиционирования оси X	мм	0,018 / 0,02 / 0,021 / 0,024 / 0,025 / 0,026 / 0,031	0,026 / 0,031 / 0,035 / 0,044	0,026 / 0,031 / 0,035 / 0,044
	Точность позиционирования оси Y	мм	0,02	0,021	0,023
	Точность позиционирования оси Z	мм	0,014	0,014	0,014
	Повторяемость X	мм	0,012 / 0,014 / 0,015 / 0,016 / 0,018 / 0,021	0,018 / 0,021 / 0,023 / 0,029	0,018 / 0,021 / 0,023 / 0,029
	Повторяемость Y	мм	0,013	0,014	0,016
	Повторяемость Z	мм	0,008	0,008	0,008
Другое	Потребляемая мощность	кВа	50	60	60
	Давление сжатого воздуха	бар	6,5	6,5	6,5
	Длина станка	мм	9950 / 11600 / 12600 / 13600 / 1460 / 15600 / 17600 x 7400	15600 / 16100 / 21500 / 25500 x 7400	14800 / 16800 / 22200 / 26200 x 7900
	Высота станка	мм	6600	6600	6600
	Вес станка	т	49,7 / 58 / 59 / 63 / 68 / 70 / 78 / 83	83 / 95 / 11,5 / 130	87,5 / 100 / 120,5 / 135

Технические данные			G18L	G24L	G28L
Перемещения	Расстояние между колоннами	мм	1800	2400	2800
	По оси X	мм	2100 / 2600 / 3100 / 3600 / 4000 (до 6000)	3000 / 3500 / 4000 (до 6000)	3000 / 3500 / 4000 / 4500 / 5500 / 6500
	По оси Y	мм	1800	2400	3400
	По оси Z	мм	850 (1050)	850 (1050)	1250 (1050)
	Расстояние от торцевой поверх. оси X до стола	мм	200 - 1050 (200 - 1250)	200 - 1050 (200 - 1250)	200 - 1450 (200 - 1250)
Рабочий стол	Ширина стола	мм	1600	1800	2200
	T-пазы	мм	22	22	22
	Нагрузка на стол	т	6 / 7 / 8 / 9 / 10 (11 / 12 / 13 / 14)	8 / 9 / 10 (11 / 12 / 13 / 14)	17 / 18 / 20 / 22 / 23 / 24
Шпиндель	Тип привода		Прямой привод+Редуктор	Прямой привод+Редуктор	Прямой привод+Редуктор
	Конус шпинделя		BT50	BT50	BT50
	Частота вращения	об/мин	6000	6000	6000
	Мощность главного мотора	кВт	15 / 18,5 (18,5 / 35)	15 / 18,5 (18,5 / 35)	22 / 26
	Крутящий момент	Нм	190 / 313 (157 / 296)	190 / 313 (157 / 296)	770 / 910
	Размер конуса шпинделя	мм	350 x 400	350 x 400	500 x 450
Скорость подачи	Холостой ход по X, Y, Z	м/мин	16 / 12 (8)	12 / 12 / 12	12 / 12 / 12
	Рабочая подача	м/мин	10 (8)	8	8
Точность 20±0,5	Точность позиционирования оси X	мм	0,016 / 0,017 / 0,017 / 0,018 / 0,019	0,018 / 0,019 / 0,02	0,018 / 0,019 / 0,02 / 0,022 / 0,024 / 0,028
	Точность позиционирования оси Y	мм	0,015	0,018	0,018
	Точность позиционирования оси Z	мм	0,014	0,014	0,015
	Повторяемость X	мм	0,011 / 0,012 / 0,012 / 0,013 / 0,014	0,013 / 0,014 / 0,014	0,013 / 0,014 / 0,015 / 0,016 / 0,018 / 0,02
	Повторяемость Y	мм	0,011	0,012	0,015
	Повторяемость Z	мм	0,008	0,008	0,008
Другое	Потребляемая мощность	кВа	30 (45)	30 (45)	50
	Давление сжатого воздуха	бар	6,5	6,5	6,5
	Длина станка	мм	7630 / 8930 / 10230 / 11530 / 12830 x 5000	8600 / 9740 / 10800 x 5800	9400 / 10400 / 11400 / 12400 / 14400 / 16400 x 6600
	Высота станка	мм	4800	4800	6400
	Вес станка	т	18,5 / 20,5 / 22,5 / 24,5 / 26,5	27 / 30 / 33,5	40,5 / 43 / 45,5 / 47,5 / 50 / 52

Технические данные			G32L	G37L	G42L
Перемещения	Расстояние между колоннами	мм	3200	3700	4200
	По оси X	мм	4500 / 5500 / 6500 / 8500 / 10500	6500 / 8500 / 10500 / 12500	10500 / 12500 / 14500
	По оси Y	мм	3800	4300	4300 (4800)
	По оси Z	мм	1250 (1050)	1250 (1500)	1250 (1500)
	Расстояние от торцевой поверх. оси X до стола	мм	200 - 1450 (200 - 1250)	200 - 1450 (200 - 1700)	200 - 1450 (200 - 1700)
Рабочий стол	Ширина стола	мм	2800	3200 (3500)	3500
	Т-пазы	мм	22	28	28
	Нагрузка на стол	т	24 / 28 / 30 / 32 / 32	30 / 32 / 36 / 36	36
Шпиндель	Тип привода		Прямой привод+Редуктор	Прямой привод+Редуктор	Прямой привод+Редуктор
	Конус шпинделя		BT50	BT50	BT50
	Частота вращения	об/мин	6000	6000	4500
	Мощность главного мотора	кВт	22 / 26	22 / 26	30 / 37
	Крутящий момент	Нм	770 / 910	770 / 910	996,4 / 1228
	Размер конуса шпинделя	мм	500 x 450	500 x 450	500 x 450
Скорость подачи	Холостой ход по X, Y, Z	м/мин	12 / 12 / 12	12 / 10 / 10 / 8	8 / 10 / 10
	Рабочая подача	м/мин	8	6	6
Точность 20±0,5	Точность позиционирования оси X	мм	0,022 / 0,024 / 0,028 / 0,032 / 0,038	0,028 / 0,032 / 0,038 / 0,042	0,038 / 0,042 / 0,047
	Точность позиционирования оси Y	мм	0,023	0,028	0,028
	Точность позиционирования оси Z	мм	0,015	0,015	0,015
	Повторяемость X	мм	0,016 / 0,018 / 0,02 / 0,022 / 0,029	0,02 / 0,022 / 0,029 / 0,034	0,029 / 0,034 / 0,04
	Повторяемость Y	мм	0,018	0,019	0,019
	Повторяемость Z	мм	0,008	0,008	0,008
Другое	Потребляемая мощность	кВа	50	50	80
	Давление сжатого воздуха	бар	6,5	6,5	6,5
	Длина станка	мм	12400 / 14400 / 16400 / 22800 / 26800 x 7000	16800 / 22800 / 26800 / 31300 x 7500	27800 / 313800 / 35300 x 8000
	Высота станка	мм	6400	6400	6900
	Вес станка	т	30,5 / 34,5 / 68,5 / 76,5 / 87	89,5 / 105,5 / 121 / 135,5	122 / 137 / 152